

Istruzioni per la saldatura dei giunti spigot



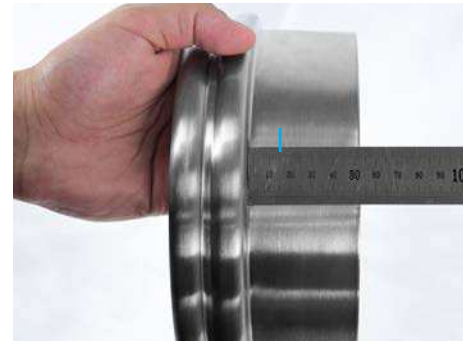
01.

NON tagliare il diametro del giunto spigot BFM e ridimensionarlo prima dell'installazione.



02.

Adattare il giunto al tubo. La circonferenza del tubo potrebbe dover essere espansa o ridotta per adattarsi al giunto spigot BFM®.



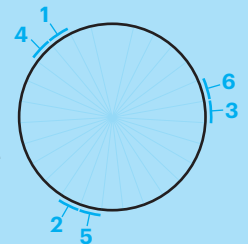
03.

Evitare di accorciare la coda se possibile. Se è necessario ridurla, si consiglia di lasciare almeno 15mm (19/32") sulla coda.

FARE ATTENZIONE A EVITARE IL RITIRO TERMICO!

La coda del giunto spigot può essere tagliata fino alla base della testa, ma è necessario prestare estrema attenzione per evitare il ritiro durante la saldatura su qualsiasi giunto spigot, poiché ciò influirà sull'adattamento del manicotto del connettore flessibile.

Si consiglia di eseguire la saldatura in piccole sezioni, ad esempio 10 mm alla volta, e di farlo alternando terzi della circonferenza del connettore per evitare di surriscaldare ampie porzioni del giunto spigot.



04.

Puntare il giunto spigot BFM® al tubo della dimensione corretta.



05.

Martellare leggermente il giunto puntato per garantire la corretta adattabilità.



06.

Saldare il giunto. Rifinire e lucidare secondo gli standard richiesti.



Occorre prestare la massima attenzione per garantire che la circonferenza della testa, dopo l'installazione e la saldatura, rimanga della stessa dimensione fornita, per assicurare la tolleranza di adattamento del connettore.



Istruzioni per la saldatura dei giunti spigot... (continua)

01.

I giunti spigot (flange) in acciaio inossidabile hanno una coda lunga 52 mm (2"). Questi possono essere facilmente accorciati o tagliati a un angolo per adattarsi al tuo impianto esistente. Vedi le istruzioni di installazione nella pagina precedente per maggiori informazioni.



02.

È importante saldare i giunti spigot al tuo impianto tenendo presente la lunghezza del connettore flessibile e il corretto gap di installazione (IG) per la posizione/applicazione coinvolta. Tutti i raccordi BFM sono disponibili con una lunghezza in incrementi di 50 mm (2").



03.

Assicurati che i tuoi giunti spigot siano installati parallelamente tra loro e non ad angolo, poiché ciò influirebbe sulle prestazioni del connettore.

Potrebbe essere necessario riallineare il tuo impianto per consentire l'installazione dei giunti spigot in linea tra loro (le installazioni disallineate non sono consigliate).



04.

Per applicazioni in cui è possibile l'accumulo di cariche elettrostatiche, ad esempio legno, polvere, farina, latte in polvere, ecc., si consiglia di utilizzare un filo (striscia) dissipativo per scariche elettrostatiche che colleghi i due giunti spigot BFM (vedi esempi).

